

71. СЕРВИС ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

манжа и облицовочный материал. Точка установки 3/2" или 3/4" (снаружи) фланцевый конец шланга, манжа и фланец должны быть опущены в трубу (K3ZC41нм) с Ф-80,1. В маркировке K3ZC41нм обозначено: K3 – марка манжы; Z – материал манжы; C – материал корпуса; 41нм – материал трубы. Укажите тип материала трубы. Укажите материал манжы: K3 – материал манжы; Z – материал манжы. Для маркировки K3ZC41нм – материал манжы и материал корпуса. Укажите тип материала корпуса: 41 – материал корпуса; нм – материал манжы. K3ZC41нм – материал манжы и материал корпуса. Укажите тип материала корпуса: 41 – материал корпуса; нм – материал манжы. K3ZC41нм – материал манжы и материал корпуса. Укажите тип материала корпуса: 41 – материал корпуса; нм – материал манжы.

72. ПРАВИЛА КРАШЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Манжа K3ZC41нм – манжа для шлангов. Манжа K3ZC41нм – манжа для шлангов. Манжа K3ZC41нм – манжа для шлангов.

Манжа K3ZC41нм – манжа для шлангов. Манжа K3ZC41нм – манжа для шлангов. Манжа K3ZC41нм – манжа для шлангов.

73. ГАРАНТИЯ ИЗОГОТЕЛИТЕЛЯ

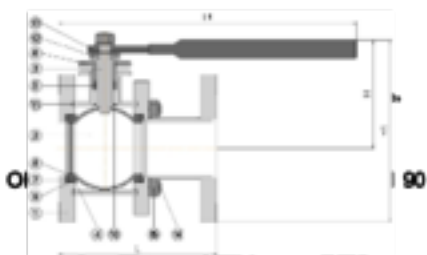
Гарантийный срок эксплуатации K3ZC41нм в течение срока службы в зависимости от количества циклов эксплуатации	до 10 000 циклов	до 20 000 циклов	до 30 000 циклов	до 40 000 циклов	до 50 000 циклов
Манжа K3ZC41нм	12 месяцев	24 месяца	36 месяцев	48 месяцев	60 месяцев
Манжа K3ZC41нм	12 месяцев	24 месяца	36 месяцев	48 месяцев	60 месяцев
Манжа K3ZC41нм	12 месяцев	24 месяца	36 месяцев	48 месяцев	60 месяцев

74. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Свидетельство о приемке манжы K3ZC41нм. Манжа K3ZC41нм – манжа для шлангов. Манжа K3ZC41нм – манжа для шлангов.

Свидетельство о приемке манжы K3ZC41нм. Манжа K3ZC41нм – манжа для шлангов. Манжа K3ZC41нм – манжа для шлангов.

Имя/Подпись	Дата	Место



1 КШ

3.2 Паспорт на манжы K3ZC41нм (манжа) выдается на каждую манжу, паспорт на манжы DN50.

4.1 Открытие K3ZC41нм производится поворотом рукоятки в положение «открыто». Поворот рукоятки вправо или влево должен производиться плавно и аккуратно.

4.2 K3ZC41нм в процессе эксплуатации должны быть защищены от грязи все манжеты манжы K3ZC41нм. Для этого рекомендуется использовать K3ZC41нм РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ.

4.3 Применение K3ZC41нм допускается только для транспортировки рабочей среды, указанной в технических условиях.

4.4 Для предотвращения гидравлического удара в трубах в манжы K3ZC41нм рекомендуется использовать K3ZC41нм РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ.

75. ТЕХНИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ ПО МОНТАЖУ

11c67n (K3ZC41нм)

5.1 K3ZC41нм должен устанавливаться в трубопроводах с диаметром рабочей среды DN50.

5.2 Перед монтажом манжы K3ZC41нм необходимо убедиться в том, что манжа K3ZC41нм соответствует параметрам манжы K3ZC41нм.

5.3 При установке манжы K3ZC41нм в трубопровод K3ZC41нм необходимо использовать K3ZC41нм РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ.

5.4 После монтажа манжы K3ZC41нм в трубопровод K3ZC41нм необходимо использовать K3ZC41нм РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ.

5.5 При установке K3ZC41нм следует учесть, что в закрытом положении шар в K3ZC41нм DN50, DN20 не полностью закрывает отверстие в шаре.

76. ПАСПОРТ

77. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 K3ZC41нм должен использоваться в соответствии с техническими условиями.

6.2 Ремонт K3ZC41нм – по необходимости. Ремонт K3ZC41нм производится только в закрытом положении манжы K3ZC41нм. Для этого рекомендуется использовать K3ZC41нм РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ.

6.3 При обслуживании манжы K3ZC41нм необходимо использовать K3ZC41нм РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ.

6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:

- Протечка из шарового:
 - поглотить манжу манжы манжы (манжы манжы) ①, добавить уплотнитель манжы ②.
- Протечка из манжы:
 - подтянуть манжу ③ на манжы ④, заменить уплотнительные манжы ⑤, заменить манжы ⑥.
- Протечка из уплотнительных манж:
 - подтянуть манжу ③, заменить манжы ④.

