1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

...звание и обозначение изделия: Кран шаровой разборный под приварку полнопроходной, ...ческом исполнении У1, с рукояткой **11с67п (КШЦС41нж) СП.00.1**, далее КШ. В маркировке ...ует различать обозначения: 11с67п – маркировка для экспортируемого товара; ...ж – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

...ятие изготовитель: ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.

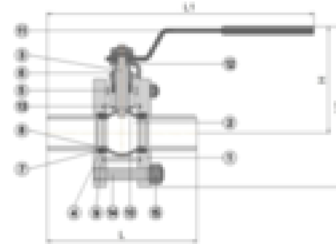
...ние изделия: КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, ...о перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, ...дукты и другие неопасные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам ...крана.

...каты соответствия: Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного ... С-UA.АЯ45.В.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12, Сертификат ...ствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЮ UA.1401.Н00172, Сертификат соответствия ...ниям промышленной безопасности С-РТЭ.002.ТУ.00031

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное давление PN, МПа	Эффективный диаметр, мм, $D_{эф}$	Строительная длина, мм, L	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
[illegible]	8	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	12,5	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	17	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	24	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	37	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	48	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	75	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	123	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	148	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
...	вода, газ, нефтепродукты и другие неопасные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана					
...ей среды	от -40°С до +180°С					
...ть	класс А по ГОСТ 9544					
...нение	У1 по ГОСТ 15150 (но ниже -40°С)					
...цикла	10000 циклов					
...ы	20 лет					

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ				
...	сталь 20	9	кольцо уплотнительное	бутадиен-нитрильный эластомер
...	сталь 08Х18Н10	10	кольцо	фторопласт Ф4К20
...	сталь 20Х13	11	рукоятка	ст.3
...уплотнительное	фторопласт Ф4К20	12	упор	ст.3
...шпинделя	фторопласт Ф4К20	13	прокладка	Gambit AF-200 Universal
...жимная	сталь 20	14	шпилька	сталь 35
...тельная	сталь 60С2А	15	гайка	сталь 35
...	ст.3			



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 КШ.

3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый ... DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. По... рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».

4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыт... ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.

4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в дан... паспорте.

4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить п...

4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ ... ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированными рабочими п...

5.2 Перед монтажом КШ следует снять заглушки с проходных патрубков, обмотать кран ... ветошью. КШ должен быть полностью открыт. Следить за тем, чтобы не происходил н... корпуса крана выше плюс 180°С. При необходимости остановить проведение сварочн... остывания корпуса и дополнительно полить водой ветошь. Проверить сварные швы ... герметичность согласно требованиям нормативных документов. Приваренный кран за... открывать или закрывать до наступления полного остывания.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 КШ специального обслуживания не требует.

6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендует... месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отлож... поверхности шара.

6.3 При обслуживании проверять:
- герметичность относительно окружающей среды;
- работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.

6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:

- Протечка по шпинделю:
  - подтянуть нажимную втулку ⑥ (КШ до DN65 включительно), винты нажимной ... DN80 и выше); добавить уплотнительные кольца ⑤.
- Протечка в затворе:
  - подтянуть гайки ⑮ на шпильках ⑭, заменить уплотнительные кольца ④, заме... прокладки ⑬.
- Протечка по уплотнению корпуса:
  - подтянуть гайки ⑮, заменить прокладки ⑬.