

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

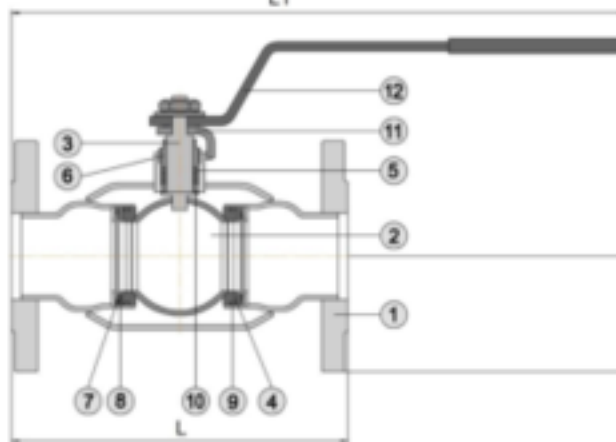
**Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой цельносварной фланцевый шаровой, климатическое исполнение У1, с рукояткой 11с67а (КЗШС41нк) ЦФ.00.1. В маркировке КШ следует различать обозначения: 11с67а – маркировка для внешнего товара; КЗШС41нк – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

**Изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», 740054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.

**Назначение изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, пары и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам изготовления.

**Сертификаты соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза АЯ45.В.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0.UA.1401.H00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЗ.002.TU.00031.

L1



## 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
- 3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый кран DN100.

## 4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Поворот рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ.

## 5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцевых соединений на предмет их повреждения.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
  - герметичность относительно окружающей среды;
  - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения: протечка по штолкому уплотнению (КШ до DN80 включительно), винты накидной гайки (КШ DN100 и выше).

Номинальное давление, PN (МПа)	Эффективный диаметр, мм D <sub>эф</sub>	Строительная длина, мм L	Длина, мм L1	Высота, мм H	Высота, мм H1	Масса, кг
16 (1,6)	12,5	130	220	113	160	1,66
25 (2,5)						
40 (4,0)						
16 (1,6)	17	190	230	116	168	2,32
25 (2,5)						
40 (4,0)						
16 (1,6)	24	180	235	121	179	3,09
25 (2,5)						
40 (4,0)						
16 (1,6)	30	180	337	148	216	4,6
25 (2,5)						
40 (4,0)						
16 (1,6)	37	200	347	152	225	5,37
25 (2,5)						
40 (4,0)						
16 (1,6)	48	230	362	146	226	7,34
25 (2,5)						
40 (4,0)						
16 (1,6)	64	290	458	170	260	9,74
25 (2,5)						
40 (4,0)						
16 (1,6)	75	310	488	176	274	11,73
25 (2,5)						
40 (4,0)						
16 (1,6)	98	350	643	169	277	16,5
25 (2,5)					294	19,7
40 (4,0)					307	24,7
16 (1,6)	123	381	859	184	319	27,9
25 (2,5)					354	36,1
40 (4,0)					364	38,6
16 (1,6)	148	403	889	214	440	47,7
25 (2,5)					402	72,1
40 (4,0)						
16 (1,6)	190	502	1055	272	452	72,1
25 (2,5)						
40 (4,0)						

по ГОСТ 33259, исполнение В  
 вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана  
 от -40°С до +200°С  
 класс А по ГОСТ 9544  
 У1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°С)  
 10000 циклов  
 30 лет

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

рукоятка тарельчатая	7	сталь 20
кольцо опорное	8	сталь 08Х18Н10
кольцо уплотнительное	9	сталь 20Х13
кольцо	10	фторопласт Ф4ГЖВ
упор	11	фторопласт Ф4ГЖВ
рукоятка	12	сталь 20