

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование и обозначение изделия: Кран шаровый разборный под проверку полимеризацией, рабочее исполнение У1, с рукояткой 11х67х (КЭДКС41мм) СП.00.1 далее КЭД. В маркировке нет различия обозначения 11х67х – маркировка для экспортируемого товара, КЭД – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

ИТЭС изготовитель: ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРСНАЛ», 91004, г. Луганск, ул. Мостовая, 13.

Имя изделия: КЭД предназначен для установки в качестве запорного устройства, но перерывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, азот и другие неагрессивные и неагрессивные среды, нейтральные и агрессивные среды.

Имя сертификата: Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза (ТА АМБ В 00430, Сертификат УкрСЕПРО № UA1 039 0189983-12, Сертификат на соответствие ГАЗСЕПТ КЭДМ UA1 1401 H0172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЗ-002 ТУ 00031

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нормативный документ РБ, (ГОСТ)	Поправки к документу №, Фаз	Степень защиты от пыли и влаги, IP	Степень защиты от коррозии, max. S	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
ГОСТ 15253		6	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		11	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		15	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		17	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		20	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		30	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		50	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		60	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		65	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		67	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		75	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		80	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		85	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		90	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		95	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		100	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		105	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		110	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		115	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		120	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		125	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		130	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		135	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		140	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		145	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		150	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		155	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		160	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		165	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		170	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		175	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		180	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		185	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		190	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		195	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		200	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		205	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		210	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		215	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		220	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		225	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		230	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		235	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		240	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		245	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		250	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		255	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		260	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		265	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		270	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		275	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		280	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		285	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		290	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		295	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		300	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		305	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		310	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		315	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		320	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		325	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		330	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		335	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		340	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		345	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		350	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		355	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		360	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		365	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		370	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		375	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		380	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		385	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		390	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		395	100	200	50	100	1,7
ГОСТ 15253		400	100	200	50	100	1,7

Имя, тип, материал и другие материалы и материалы среды, нейтральные и агрессивные среды.

Имя РБ до 10.02.2015

Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя Т.А. ТИТОВА 22.02.2015

Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя А.А. ТИТОВ 2014

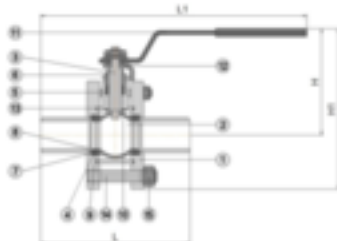
Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя А.А. ТИТОВ 2014

Имя А.А. ТИТОВ 2014



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КЭД
- 3.2 Паспорт на изделие КЭД (по требованию заказчика на каждый фланец, паспорт на каждый DN100)

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КЭД производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. По рукоятке вдоль оси трубопровода соответствует положение «открыто».
- 4.2 КЭД в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КЭД В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КЭД допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидроударов открытие и закрытие КЭД производить.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КЭД должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим.
- 5.2 Перед монтажом КЭД следует снять заглушки с прокладных трубок, обмотать фланец и ветолю. КЭД должен быть полностью открыт. Следить за тем, чтобы не происходило изгиба корпуса фланца выше плюс 180°C. При необходимости остановить проведение сварочных операций, отключив корпус и дополнительно полив водой ветку. Проверить сварные швы и герметичность согласно требованиям нормативных документов. Приваренный фланец открывать или закрывать до наступления полного остывания.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КЭД специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ремонт КЭД – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуются между несколькими раз открыть и закрыть фланец для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
 - герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КЭД.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
 - Протека по штоку/диску:
 - подтянуть наконечник штока (1) (КЭД до DN65 исключительно), винты наконечник (DN65 и выше), добавить уплотнительные кольца (2).
 - Протека в гайке:
 - подтянуть гайку (3) на штоке (4); заменить уплотнительные кольца (2), заменить прокладку (5).
 - Протека по уплотнению корпуса:
 - подтянуть гайку (6); заменить прокладку (7).