

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование и обозначение изделия: Кран шаровый разбрызгивный для проверки полимеризационного процесса исполнения У1, с рукояткой 11x67x7 (КЭИКС4144) СЛ.00.1 далее КЭ. В маркировке могут различать обозначения: 11x67x7 – маркировка для экспортного товара, КЭ – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

Имя изготовителя: ООО «Луцкий завод трубной арматуры «МАРСАЛ», 91054, г. Луцк, ул. Мостовая, 13.

Имя изделия: КЭ предназначен для установки в качестве запорного устройства, но перерывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, азот и другие неагрессивные и неагрессивные среды, нейтральные и агрессивные среды.

Имя сертификата: Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза АИВ.В.00430, Сертификат УкрСЕПРО № UA1 039 018985-12, Сертификат на соответствие ГОСТ Р ИСО 9001:2015, Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р ИСО 14001:2017, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РПЗ-002 ТУ 00031

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Исполнение (варианты исполнения) РН, ДН(Д)	Исполнение (варианты исполнения) М, Ф, В	Среднее давление (варианты исполнения) МПа, кг/см ²	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
1	0	160	200	80	160	0,12
2	0	160	200	80	160	0,12
3	0	160	200	80	160	0,12
4	0	160	200	80	160	0,12
5	0	160	200	80	160	0,12
6	0	160	200	80	160	0,12
7	0	160	200	80	160	0,12
8	0	160	200	80	160	0,12
9	0	160	200	80	160	0,12
10	0	160	200	80	160	0,12
11	0	160	200	80	160	0,12
12	0	160	200	80	160	0,12
13	0	160	200	80	160	0,12
14	0	160	200	80	160	0,12
15	0	160	200	80	160	0,12
16	0	160	200	80	160	0,12
17	0	160	200	80	160	0,12
18	0	160	200	80	160	0,12
19	0	160	200	80	160	0,12
20	0	160	200	80	160	0,12
21	0	160	200	80	160	0,12
22	0	160	200	80	160	0,12
23	0	160	200	80	160	0,12
24	0	160	200	80	160	0,12
25	0	160	200	80	160	0,12
26	0	160	200	80	160	0,12
27	0	160	200	80	160	0,12
28	0	160	200	80	160	0,12
29	0	160	200	80	160	0,12
30	0	160	200	80	160	0,12
31	0	160	200	80	160	0,12
32	0	160	200	80	160	0,12
33	0	160	200	80	160	0,12
34	0	160	200	80	160	0,12
35	0	160	200	80	160	0,12
36	0	160	200	80	160	0,12
37	0	160	200	80	160	0,12
38	0	160	200	80	160	0,12
39	0	160	200	80	160	0,12
40	0	160	200	80	160	0,12
41	0	160	200	80	160	0,12
42	0	160	200	80	160	0,12
43	0	160	200	80	160	0,12
44	0	160	200	80	160	0,12
45	0	160	200	80	160	0,12
46	0	160	200	80	160	0,12
47	0	160	200	80	160	0,12
48	0	160	200	80	160	0,12
49	0	160	200	80	160	0,12
50	0	160	200	80	160	0,12
51	0	160	200	80	160	0,12
52	0	160	200	80	160	0,12
53	0	160	200	80	160	0,12
54	0	160	200	80	160	0,12
55	0	160	200	80	160	0,12
56	0	160	200	80	160	0,12
57	0	160	200	80	160	0,12
58	0	160	200	80	160	0,12
59	0	160	200	80	160	0,12
60	0	160	200	80	160	0,12
61	0	160	200	80	160	0,12
62	0	160	200	80	160	0,12
63	0	160	200	80	160	0,12
64	0	160	200	80	160	0,12
65	0	160	200	80	160	0,12
66	0	160	200	80	160	0,12
67	0	160	200	80	160	0,12
68	0	160	200	80	160	0,12
69	0	160	200	80	160	0,12
70	0	160	200	80	160	0,12
71	0	160	200	80	160	0,12
72	0	160	200	80	160	0,12
73	0	160	200	80	160	0,12
74	0	160	200	80	160	0,12
75	0	160	200	80	160	0,12
76	0	160	200	80	160	0,12
77	0	160	200	80	160	0,12
78	0	160	200	80	160	0,12
79	0	160	200	80	160	0,12
80	0	160	200	80	160	0,12
81	0	160	200	80	160	0,12
82	0	160	200	80	160	0,12
83	0	160	200	80	160	0,12
84	0	160	200	80	160	0,12
85	0	160	200	80	160	0,12
86	0	160	200	80	160	0,12
87	0	160	200	80	160	0,12
88	0	160	200	80	160	0,12
89	0	160	200	80	160	0,12
90	0	160	200	80	160	0,12
91	0	160	200	80	160	0,12
92	0	160	200	80	160	0,12
93	0	160	200	80	160	0,12
94	0	160	200	80	160	0,12
95	0	160	200	80	160	0,12
96	0	160	200	80	160	0,12
97	0	160	200	80	160	0,12
98	0	160	200	80	160	0,12
99	0	160	200	80	160	0,12
100	0	160	200	80	160	0,12

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды, нейтральные и агрессивные среды, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

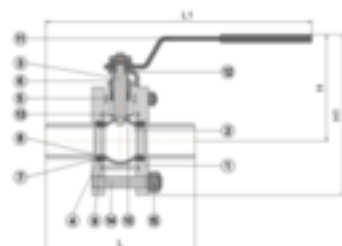
Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.

Исполнение КЭ, нейтральные и агрессивные среды.



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КЭ
- 3.2 Паспорт на изделие КЭ (по требованию заказчика на каждый фланец), паспорт на каждый DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КЭ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. По рукоятке вдоль оси трубопровода соответствует положение «открыто».
- 4.2 КЭ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КЭ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КЭ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлического удара открытие и закрытие КЭ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КЭ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим.
- 5.2 Перед монтажом КЭ следует снять заглушки с прокладных трубок, обмотать фланец ветошью. КЭ должен быть полностью открыт. Следить за тем, чтобы не происходила деформация корпуса фланца выше плюс 100°C. При необходимости оставить проведение сварочных операций корпуса и дополнительно полить водой ветки. Проверить сварные швы и герметичность согласно требованиям нормативных документов. Превышенный фланец открутить или закрыть до наступления полного остывания.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КЭ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Реакция КЭ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется между несколькими раз открыть и закрыть фланец для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
 - герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КЭ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
 - Протечка по шпинделю:
 - подтянуть наконечник штока (КЭ до DN65 исключительно), винты наконечника DN65 и выше), добавить уплотнительные кольца (1).
 - Протечка в корпусе:
 - подтянуть гайки (2) на шпинделе (3); заменить уплотнительные кольца (4), заменить прокладку (5).
 - Протечка по уплотнению корпуса:
 - подтянуть гайки (6); заменить прокладку (7).