

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование и обозначение изделия: Кран шаровый разборный фланцевый полипропиленовый, исполнение УТ, с рукояткой 110/876 (КДЗСЧ41К) СФ.06.1. далее КД. В маркировке могут различать обозначения: 110/876 – маркировка для экспортируемого товара, КД – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

Имя изготовителя: ООО «Луцкий завод трубопроводной арматуры «МАРПАЛ», 81054, г. Луцк, ул. Монтанья, 13.

Имя изделия: КД предназначен для установки в качестве запорного устройства, на переключении потоков рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, азот и другие неагрессивные и неагрессивные среды, нейтральные и материалы в жидком состоянии.

Имя сертификата: Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза АИАС В 00420, Сертификат УРСЕПРО № ЦА1 039-2109803-12, Сертификат на соответствие требованиям ГАЗПРОТ КИАНБ ЦА 1401 400172, Сертификат соответствия промышленной безопасности С-РТЗ 502 Ту 50031.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, мм, DN	Номинальный диаметр, дюйм, в.д.	Стандартный диаметр, мм, S	Диаметр, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
10	3/8	100	100	100	100	0,15
15	1/2	150	150	150	150	0,25
20	3/4	200	200	200	200	0,40
25	1	250	250	250	250	0,60
32	1 1/4	320	320	320	320	0,90
40	1 1/2	400	400	400	400	1,20
50	2	500	500	500	500	1,80
63	2 1/2	630	630	630	630	2,50
80	3	800	800	800	800	3,50
100	4	1000	1000	1000	1000	5,00
125	5	1250	1250	1250	1250	7,00
150	6	1500	1500	1500	1500	10,00
200	8	2000	2000	2000	2000	18,00
250	10	2500	2500	2500	2500	28,00
300	12	3000	3000	3000	3000	40,00
350	14	3500	3500	3500	3500	55,00
400	16	4000	4000	4000	4000	75,00
450	18	4500	4500	4500	4500	100,00
500	20	5000	5000	5000	5000	130,00
600	24	6000	6000	6000	6000	200,00
700	28	7000	7000	7000	7000	280,00
800	32	8000	8000	8000	8000	380,00
900	36	9000	9000	9000	9000	500,00
1000	40	10000	10000	10000	10000	650,00

по ГОСТ 22004, исполнение 2
 код, не идентифицирует и другие материалы и материалы среды, нейтральные и материалы в жидком состоянии.

по ГОСТ 22004, исполнение 2

по ГОСТ 22004, исполнение 2

по ГОСТ 22004, исполнение 2

по ГОСТ 22004, исполнение 2

по ГОСТ 22004, исполнение 2

по ГОСТ 22004, исполнение 2

по ГОСТ 22004, исполнение 2

по ГОСТ 22004, исполнение 2

по ГОСТ 22004, исполнение 2

по ГОСТ 22004, исполнение 2

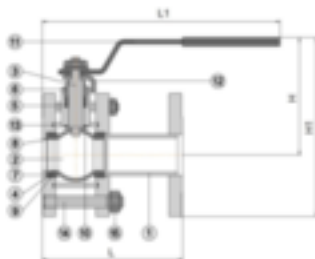
по ГОСТ 22004, исполнение 2

по ГОСТ 22004, исполнение 2

по ГОСТ 22004, исполнение 2

по ГОСТ 22004, исполнение 2

по ГОСТ 22004, исполнение 2



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 1 КД
- 2 Паспорт на кран КД (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1 Открытие КД проводится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. По рукоятке вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 2 КД в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КД В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 3 Применение КД допускается только для параметров рабочей среды, указанных в дан. паспорте.
- 4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КД проводить по ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 1 КД должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированными рабочими или не допускается.
- 2 Перед монтажом снять запорные и проверить уплотнительные поверхности фланцев, или не допускается.
- 3 При установке на трубопровод КД должен быть в полностью открытое положение.
- 4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.
- 5 При установке КД следует учесть, что в закрытом положении шар в КД DN100 выгнут плоскость фланца фланца к шару.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 1 КД специального обслуживания не требует
- 2 Ремонт КД – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется между, несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования поверхности шара.
- 3 При обслуживании проверить:
 - герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КД
- 4 Возможные неисправности и методы их устранения:
 - Протечка по штифтам:
 - подтянуть винтовую гайку ① (КД до DN65 исключительно), винты наконечной и DN80 и выше) добавить уплотнительные кольца ②.
 - Протечка в корпусе:
 - подтянуть гайки ③ на штифтах ④, заменить уплотнительные кольца ⑤, заменить прокладку ⑥.
 - Протечка по уплотнению корпуса:
 - подтянуть гайки ⑦, заменить прокладку ⑧.