

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

**Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровый рабочий фланцевый полипропиленовый, исполнение УТ, с рукояткой 110Б7х (КШСЧ41х) СФ.06.1. далее КШ. В маркировке могут различать обозначения: 110Б7х – маркировка для экспортируемого товара, КШ – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

**Имя изготовителя:** ООО «Луцкий завод трубопроводной арматуры «МАРПАЛ»,

81054, г. Луцк, ул. Монтанова, 13.

**Имя изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, для переключения потоков рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, азот и другие неагрессивные и неагрессивные среды, нейтральные и материалы в жидком состоянии.

**Имя соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза АИАС В 00430, Сертификат УРСЕПРО № ЦА1 039-219983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗПРОМ КАНД ЦА 1401 400172, Сертификат соответствия промышленной безопасности С-Р73-502 Ту 50031.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, мм, DN	Номинальный диаметр, мм, PN	Стандартный диаметр, мм, S	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
10	10	10	100	80	100	0,10
15	15	15	100	80	100	0,15
20	20	20	100	80	100	0,20
25	25	25	100	80	100	0,25
32	32	32	100	80	100	0,32
40	40	40	100	80	100	0,40
50	50	50	100	80	100	0,50
63	63	63	100	80	100	0,63
80	80	80	100	80	100	0,80
100	100	100	100	80	100	1,00
125	125	125	100	80	100	1,25
150	150	150	100	80	100	1,50
200	200	200	100	80	100	2,00
250	250	250	100	80	100	2,50
300	300	300	100	80	100	3,00
400	400	400	100	80	100	4,00
500	500	500	100	80	100	5,00
600	600	600	100	80	100	6,00
800	800	800	100	80	100	8,00
1000	1000	1000	100	80	100	10,00

по ГОСТ 23200, исполнение 2  
 код, для идентификации и других материалов и материалов среды, нейтральных и неагрессивных жидкостей.

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

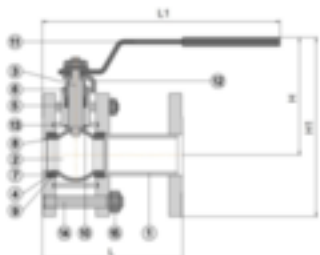
по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2

по ГОСТ 23200, исполнение 2



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
- 3.2 Паспорт по форме КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый DN100.

## 4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ проводится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. По рукоятке вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- 4.4 Для предотвращения повреждения ударом открытие и закрытие КШ проводить по ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДЕ.

## 5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированными рабочими или специалистами.
- 5.2 Перед монтажом снять запорные и изолирующие уплотнительные поверхности фланцев, или не допускается.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.
- 5.5 При установке КШ следует учесть, что в закрытом положении шар в КШ DN200 выгнут плоскость фланца фланца в шару.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ремонт КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется между несколькими раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
  - работоспособность относительно окружающей среды;
  - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
  - Протечка по штифтам:
    - подтянуть винтовую гайку ① (КШ до DN65 исключительны), винты наконечников DN65 и выше); добавить уплотнительные кольца ②.
  - Протечка в корпусе:
    - подтянуть гайки ③ на штифтах ④, заменить уплотнительные кольца ⑤, заменить прокладку ⑥.
  - Протечка по уплотнению корпуса:
    - подтянуть гайки ⑦, заменить прокладку ⑧.