

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Исполнение изделия: Кран шаров разборный фланцевый полнопроходной, исполнение У1, с рукояткой 11сб7н (ЮЗШС41нж) СФ.00.1, далее КШ. В маркировке различать обозначения: 11сб7н – маркировка для экспортного товара; – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

Изготовитель: ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», 054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.

Изделие: КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефть и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам арматуры.

Сертификаты соответствия: Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза АЯ45.В 00420. Сертификат УкрСЕПРО № УА1.039.0189983-12, Сертификат о соответствии требованиям ГАЗСЕРТ ЮДАЧО.УА.1401.Н00172, Сертификат соответствия по промышленной безопасности С-РТЗ.002.ТУ.00031.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное значение PN, МПа	Эффективный диаметр, мм D _{eff}	Строительная длина, мм L	Длина, мм L ₁	Высота, мм H	Высота, мм H ₁	Масса, кг
16/16	9	102	197	106	106	2.21
16/16	10	102	197	106	106	2.31
16/16	12,5	108	197	106	102,5	2.41
16/16	13	108	197	93	141	2.60
16/16	17	108	205	106	107	3.31
16/16	20	108	205	106	107	4.35
16/16	24	108	205	106	107	4.85
16/16	30	108	205	106	107	6.94
16/16	37	108	205	106	107	7.21
16/16	46	108	205	106	107	8.95
16/16	55	108	205	106	107	9.50
16/16	64	108	205	106	107	11.74
16/16	75	108	205	106	107	14.30
16/16	96	108	205	106	107	16.95
16/16	120	108	205	106	107	19.70
16/16	140	108	205	106	107	23.85
16/16	160	108	205	106	107	26.80
16/16	195	108	205	106	107	31.45
16/16	240	108	205	106	107	35.54
16/16	300	108	205	106	107	42.90
16/16	350	108	205	106	107	45.20
16/16	400	108	205	106	107	55.27
16/16	500	108	205	106	107	66.70
16/16	600	108	205	106	107	75.90
16/16	750	108	205	106	107	85.94
16/16	900	108	205	106	107	102.80
16/16	1000	108	205	106	107	122.82
16/16	1100	108	205	106	107	137.96
16/16	1200	108	205	106	107	157.96
16/16	1300	108	205	106	107	177.96

по ГОСТ 33258, исполнение В

вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана

от -40°C до +180°C

класс А по ГОСТ 9544

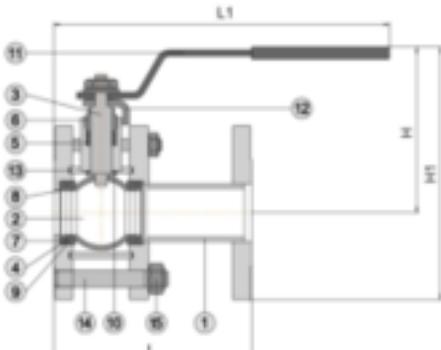
У1 по ГОСТ 15150 (при ниже -40°C)

10000 циклов

30 лет

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

сталь 20	9	кольцо уплотнительное	буладен-нейтральный алюминий
сталь 08Х18Н10	10	кольцо	фторопласт-фагекс
сталь 20Х13	11	дюйм	ст.3
сталь 20Х13	12	шток	ст.3
сталь 20Х13	13	прокладка	Бакит АР-200 цинкелайт
сталь 20	14	шайба	сталь 35
сталь 40С2А	15	гайка	сталь 35
сталь 3			



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 КШ.

3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждую головку DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Рукоятка вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производится медленно.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДА.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим.
- Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев, них не допускаются.
- При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.
- При установке КШ следует учесть, что в закрытом положении шар в КШ DN200 выше плоскости фланца ближнего к шару.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- КШ специального обслуживания не требует.
- Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется проводить ее несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- При обслуживании проверять:
 - герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- Возможные неисправности и методы их устранения:
 - Протечка по шланделю:
 - подтянуть накидную втулку ⑥ (КШ до DN65 включительно), винты накидные DN80 и выше); добавить уплотнительные кольца ⑤.
 - Протечка в затворе:
 - подтянуть гайки ⑪ на шпильках ⑩; заменить уплотнительные кольца ④; заменить прокладки ⑬.
 - Протечка по уплотнению корпуса:
 - подтянуть гайки ⑯; заменить прокладки ⑮.