

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование и обозначение изделия: Кран шаровый рабочий фланцевый полипропиленовый, исполнение УТ, с рукояткой 110/875 (КШСФ41К) СФ.06.1. далее КШ. В маркировке могут различать обозначения: 110/875 – маркировка для экспортируемого товара, КШ – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

Имя изготовителя: ООО «Луцкий завод трубопроводной арматуры «МАРПАЛ»,

81054, г. Луцк, ул. Монтанья, 13.

Имя изделия: КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, на переключении потоков рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, азот и другие неагрессивные и неагрессивные среды, нейтральные и материалы в жидком состоянии.

Имя сертификата: Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза АИАС В 00430. Сертификат УРСЕРПРО № ЦА1 039-2109803-12. Сертификат на соответствие требованиям ГАЗПРОМ КАНД ЦА 1401 400172. Сертификат соответствия промышленной безопасности С-РТЗ 502 Ту 50031.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, мм, DN	Номинальный диаметр, дюйм, в. Дю.	Стандартный диаметр, мм, S	Диаметр, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
10	3/8	100	100	80	100	0,15
15	1/2	125	125	100	125	0,25
20	3/4	150	150	120	150	0,40
25	1	175	175	140	175	0,60
32	1 1/4	200	200	160	200	0,85
40	1 1/2	225	225	180	225	1,20
50	2	275	275	210	275	1,70
65	2 1/2	325	325	240	325	2,40
80	3	375	375	270	375	3,30
100	4	425	425	300	425	4,50
125	5	475	475	330	475	6,00
150	6	525	525	360	525	7,80
200	8	625	625	420	625	12,00
250	10	725	725	480	725	17,00
300	12	825	825	540	825	23,00
350	14	925	925	600	925	30,00
400	16	1025	1025	660	1025	38,00
450	18	1125	1125	720	1125	47,00
500	20	1225	1225	780	1225	57,00
600	24	1425	1425	900	1425	75,00
700	28	1625	1625	1020	1625	95,00
800	32	1825	1825	1140	1825	118,00
900	36	2025	2025	1260	2025	145,00
1000	40	2225	2225	1380	2225	175,00

по ГОСТ 22084, исполнение 2
 код, не соответствующий другим материалам и материаловой среде, нейтральные и материалы в жидком состоянии.

по ГОСТ 22084, исполнение 2

по ГОСТ 22084, исполнение 2

по ГОСТ 22084, исполнение 2

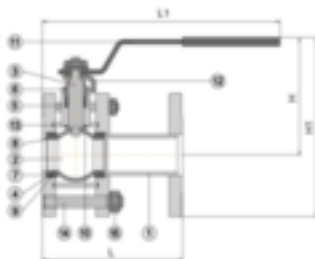
по ГОСТ 22084, исполнение 2

по ГОСТ 22084, исполнение 2

по ГОСТ 22084, исполнение 2

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Исполнение	Обозначение	Материал	Стандарт
Стандартное	СФ.06.1	полипропилен	ГОСТ 22084, исполнение 2
Уплотнение	СФ.06.1.У	полипропилен	ГОСТ 22084, исполнение 2
Латунь	СФ.06.1.Л	латунь	ГОСТ 22084, исполнение 2
Уплотнение	СФ.06.1.У.Л	латунь	ГОСТ 22084, исполнение 2
Стекло	СФ.06.1.С	стекло	ГОСТ 22084, исполнение 2
Уплотнение	СФ.06.1.У.С	стекло	ГОСТ 22084, исполнение 2
СФ.06.1.С.У	стекло	стекло	ГОСТ 22084, исполнение 2



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
- 3.2 Паспорт по форме КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ проводится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. По рукоятке вдоль оси трубопровода соответствует положение «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в дан. паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ проводить по ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированными рабочими или не допускается.
- 5.2 Перед монтажом снять запорные и изолирующие уплотнительные поверхности фланцев, или не допускается.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытое положение.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.
- 5.5 При установке КШ следует учесть, что в закрытом положении шар в КШ DN100 выгнут плоскость фланца фланца к шару.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ремонт КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется между несколькими раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
 - герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
 - Протечка по штифтам:
 - подтянуть винтовую гайку ① (КШ до DN65 исключительно), винты наконечной и DN80 и выше) добавить уплотнительные кольца ②.
 - Протечка в корпусе:
 - подтянуть гайки ③ на штифтах ④, заменить уплотнительные кольца ⑤, заменить прокладку ⑥.
 - Протечка по уплотнению корпуса:
 - подтянуть гайки ⑦, заменить прокладку ⑧.