

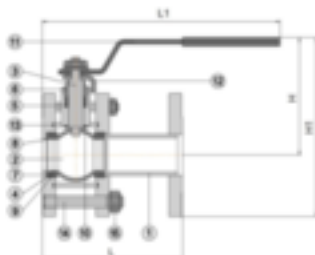
1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование и обозначение изделия: Кран шаровый рабочий фланцевый полипропиленовый, рабочее исполнение УТ, с рукояткой 110Б7в (КДШСЧ41ж) СФ.06.1. далее КД. В маркировке могут различать обозначения: 110Б7в – маркировка для экспортного товара, КД – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

Изготовитель: ООО «Луцкий завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», 91054, г. Луцкис, ул. Монтанья, 13.

Использование изделия: КД предназначен для установки в качестве запорного устройства, для переключения потоков рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, азот и другие неагрессивные и неабразивные среды, нейтральные и инертные материалы.

Сертификаты соответствия: Сертификат соответствия Техническому регламенту Украины от С.С.АА. ААМБ.В.00420. Сертификат УдСЕРПРО № ЦА1.039.316983-12. Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТИФИКАЦИОНА ЦА 1401.400172. Сертификат соответствия промышленной безопасности С-Р73.902.Ту.00031.



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, мм, DN	Рабочий диаметр, мм, Dн	Структурный диаметр, мм, D	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
10	16	14	100	80	100	0,15
15	22	20	100	80	100	0,20
20	28	26	100	80	100	0,25
25	34	32	100	80	100	0,30
32	42	40	100	80	100	0,40
40	50	48	100	80	100	0,50
50	63	60	100	80	100	0,60
63	80	76	100	80	100	0,80
80	100	96	100	80	100	1,10
100	125	120	100	80	100	1,50
150	180	175	100	80	100	2,50
200	240	235	100	80	100	4,00
250	300	295	100	80	100	6,00
300	360	355	100	80	100	8,00
400	480	475	100	80	100	12,00
500	600	595	100	80	100	18,00
600	720	715	100	80	100	25,00
800	950	945	100	80	100	40,00
1000	1200	1195	100	80	100	60,00

по ГОСТ 25208 (исполнение 3) код, не действующий и другие материалы и материалы среды, нейтральные и инертные, агрессивные среды.

ГОСТ 25208, исполнение 3
 ДИАМЕТР: 10, 15, 20, 25, 32, 40, 50, 63, 80, 100, 150, 200, 250, 300, 400, 500, 600, 800, 1000
 ДЛИНА: 100 мм
 МАТЕРИАЛ: полипропилен

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЙ

Изменение	Содержание	Ссылка на приложение	Ссылка на приложение
01	по ГОСТ 25208 (исполнение 3)	11	11
02	по ГОСТ 25208 (исполнение 3)	11	11
03	по ГОСТ 25208 (исполнение 3)	11	11
04	по ГОСТ 25208 (исполнение 3)	11	11
05	по ГОСТ 25208 (исполнение 3)	11	11
06	по ГОСТ 25208 (исполнение 3)	11	11
07	по ГОСТ 25208 (исполнение 3)	11	11
08	по ГОСТ 25208 (исполнение 3)	11	11
09	по ГОСТ 25208 (исполнение 3)	11	11
10	по ГОСТ 25208 (исполнение 3)	11	11

- КД.
- Паспорт по форме КД (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Открытие КД проводится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. По рукоятке вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- КД в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КД В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- Применение КД допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.
- Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КД проводить по ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- КД должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированными рабочими или не допускается.
- Перед монтажом снять запорные и рассмотреть уплотнительные поверхности фланцев, или не допускается.
- При установке на трубопровод КД должен быть в полностью открытом положении.
- Защелка всех болтов на фланцево соединении должна быть равномерной.
- При установке КД следует учесть, что в закрытом положении шар в КД СПСО0 выступит плоскость фланца близкого к шару.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- КД специального обслуживания не требует.
- Ремонт КД – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется между несколькими раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования поверхности шара.
- При обслуживании проверить:
 - работоспособность относительной окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КД
- Возможные неисправности и методы их устранения:
 - Протечка по штифтам:
 - подтянуть винтовую гайку ① (КД до DN65 исключительно), винты наконечной и DN65 и выше) добавить уплотнительные кольца ②.
 - Протечка в корпусе:
 - подтянуть гайки ⑤ на штифтах ⑥, заменить уплотнительные кольца ⑦, заменить прокладку ⑧.
 - Протечка по уплотнению корпуса:
 - подтянуть гайки ⑥, заменить прокладку ⑧.