

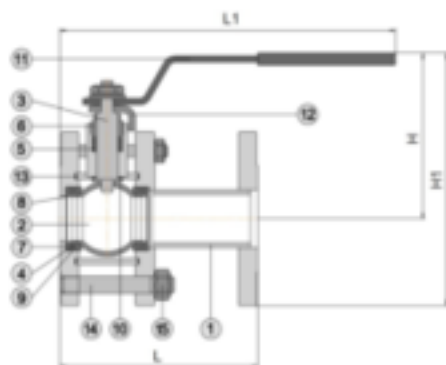
1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование изделия: Кран шаровой разборный фланцевый полнопроходной, исполнение У1, с рукояткой 11с67п (КЭШС41нж) СФ.00.1, далее КЭШ. В маркировке различать обозначения: 11с67п – маркировка для экспортируемого товара; – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

Изготовитель: ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», 054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.

Изделие: КЭШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, пары и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам изделия.

Правила соответствия: Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза – УА АЯ45.В.00420, Сертификат УкрСЕПРО № УА1.039.0189983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0.УА.1401.Н00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЗ.002.ТУ.00031.



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КЭШ.
3.2 Паспорт на партию КЭШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КЭШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Рукоятка вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КЭШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КЭШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КЭШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КЭШ производить ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КЭШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев. Поврежденные не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопровод КЭШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.
- 5.5 При установке КЭШ следует учесть, что в закрытом положении шар в КЭШ DN200 выскочит из плоскости фланца ближнего к шару.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КЭШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КЭШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
- работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КЭШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
- Протечка по штифтам:
- подтянуть нижнюю ступку ⑤ (КЭШ до DN65 включительно), винты нижней ступки ⑥ (КЭШ до DN100 включительно); добавить уплотнительные кольца ⑦.
 - Протечка в затворе:
- подтянуть гайки ⑪ на штифтах ⑫; заменить уплотнительные кольца ④; заменить прокладки ⑬.
 - Протечка по уплотнению корпуса:
- подтянуть гайки ⑮; заменить прокладки ⑯.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное давление, PN, МПа	Эффективный диаметр, мм, D _{эф}	Строительная длина, мм, L	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Масса, кг
0,6	8	155	157	105	105	2,21
0,6	10	175	177	125	125	2,53
0,6	15	215	217	165	165	3,50
0,6	20	255	257	205	205	4,43
0,6	25	295	297	245	245	5,30
0,6	32	355	357	305	305	6,50
0,6	40	415	417	365	365	7,80
0,6	50	485	487	435	435	9,20
0,6	63	565	567	515	515	10,70
0,6	80	655	657	605	605	12,30
0,6	100	755	757	705	705	14,10
0,6	125	865	867	815	815	16,00
0,6	160	1035	1037	985	985	18,20
0,6	200	1225	1227	1175	1175	20,70
1,0	8	155	157	105	105	2,21
1,0	10	175	177	125	125	2,53
1,0	15	215	217	165	165	3,50
1,0	20	255	257	205	205	4,43
1,0	25	295	297	245	245	5,30
1,0	32	355	357	305	305	6,50
1,0	40	415	417	365	365	7,80
1,0	50	485	487	435	435	9,20
1,0	63	565	567	515	515	10,70
1,0	80	655	657	605	605	12,30
1,0	100	755	757	705	705	14,10
1,0	125	865	867	815	815	16,00
1,0	160	1035	1037	985	985	18,20
1,0	200	1225	1227	1175	1175	20,70
1,6	8	155	157	105	105	2,21
1,6	10	175	177	125	125	2,53
1,6	15	215	217	165	165	3,50
1,6	20	255	257	205	205	4,43
1,6	25	295	297	245	245	5,30
1,6	32	355	357	305	305	6,50
1,6	40	415	417	365	365	7,80
1,6	50	485	487	435	435	9,20
1,6	63	565	567	515	515	10,70
1,6	80	655	657	605	605	12,30
1,6	100	755	757	705	705	14,10
1,6	125	865	867	815	815	16,00
1,6	160	1035	1037	985	985	18,20
1,6	200	1225	1227	1175	1175	20,70

по ГОСТ 30256, исполнение В
вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей фланца

от -40°C до +180°C

класс А по ГОСТ 9544

У1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°C)

10000 циклов

30 лет

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Деталь	Материал	Количество	Примечание
Шар	сталь 20	1	кольцо уплотнительное
Фланец	сталь 20A19H10	2	бутилен-нитрильный эластомер
Штифт	сталь 20X13	11	фторопласт Ф4Г300
Гайка	сталь 20	11	рукоятка ст 3
Уплотнитель	фторопласт Ф4Г300	12	упор ст 3
Прокладка	фторопласт Ф4Г300	13	прокладка Gantel AF 200 Ultimate
Штифт	сталь 20	14	штифты сталь 20
Гайка	сталь 60С2А	15	гайка сталь 20
Штифт	ст 3		