

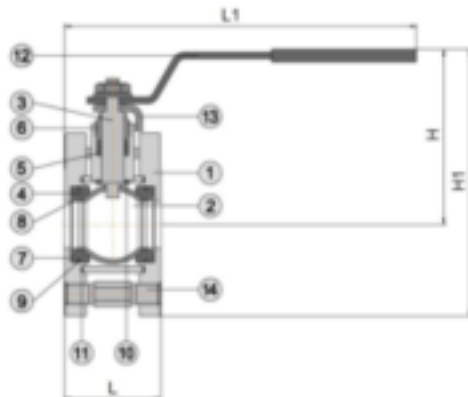
1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование и обозначение изделия: Кран шаровой разборный укороченный фланцевый с рукояткой, климатическое исполнение У1, с рукояткой 11с67п (КЭШС41пк) СУФ.00.1, далее КЭШ следует различать обозначения: 11с67п – маркировка для экспортируемого КЭШС41пк – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

Изготовитель: ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», 054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.

Назначение изделия: КЭШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, пары и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам корпуса.

Степень соответствия: Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза А.А.А445.В.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12, Сертификат на требования ГАЗСЕРТ ЮАЧ0.UA.1401.H00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЗ.002.TU.00031.



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КЭШ.
- 3.2 Паспорт на партию КЭШ (по требованию заказчика на каждый кран), или паспорт на DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КЭШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Рукоятка вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КЭШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КЭШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КЭШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КЭШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КЭШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев. Поврежденные фланцы не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопровод КЭШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КЭШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КЭШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
 - герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КЭШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:

- Протечка по штоке:
 - подтянуть нижнюю втулку ⑤ (КЭШ до DN65 включительно), вентиль нижнего DN80 и выше); добавить уплотнительные кольца ⑤.
- Протечка в затворе:
 - подтянуть шпильки ⑭; заменить уплотнительные кольца ④; заменить прокладку ⑮.
- Протечка по уплотнению корпуса:
 - подтянуть шпильки ⑭; заменить прокладку ⑮.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, PN (МПа)	Эффективный диаметр, мм D _{эф}	Строительная длина, мм L	Длина, мм L1	Высота, мм H	Высота, мм H1	Масса, кг
10 (1.6)	6	80	106.5	126	150	1.53
15 (2.5)		87	120	137	167	1.7
20 (4.0)	10.5	100	136.5	156	182.5	1.94
25 (6.3)		107	150	167	199	1.99
32 (10.0)	17	120	161.5	176.5	202	2.32
40 (16.0)		127	175.5	187.5	219	2.57
50 (25.0)	24	140	187.5	197	229	3.28
63 (40.0)		147	201.5	211	245.5	3.48
80 (63.0)	33	160	200	147.5	216	4.88
100 (100.0)		167	214	158.5	227	4.98
125 (160.0)	37	176	206.5	161	223	4.73
160 (250.0)		183	220.5	171	233	5.38
200 (400.0)	43	196	248	147	227	6.43
250 (630.0)		203	262	158	237	6.93
320 (1000.0)	64	212	408	171	261	6.16
400 (1600.0)		219	422	182	271	6.71
500 (2500.0)	75	224	408	176.5	276	10.98
630 (4000.0)		231	422	187.5	286	10.81
800 (6300.0)	88	272	712.5	188	282	21.27
1000 (10000.0)		279	726.5	199	292	25.32
1250 (16000.0)	123	300	761	183.5	328	26.55
1600 (25000.0)		307	775	194.5	338	30.46
2000 (40000.0)	148	329	794	214.5	377	43.7
2500 (63000.0)		336	808	225.5	387	47.3

по ГОСТ 33256, исполнение В

вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана

от -40°C до +100°C

класс А по ГОСТ 9544

У1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°C)

15000 циклов

30 лет

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

корпус	сталь 20	8	кольцо опорное	ст 3
рукоятка	сталь 08Х18Н10	9	кольцо уплотнительное	бутилен-нитрильный эластомер
шток	сталь 20Х13	10	кольцо	фторопласт Ф4Т308
уплотнитель	фторопласт Ф4Т308	11	прокладка	Самшит АР-200 шлифован
уплотнитель	фторопласт Ф4Т308	12	рукоятка	ст 3
шар	сталь 20	13	упор	сталь 20
шпильки	сталь 80С2А	14	шпилька	сталь 35