

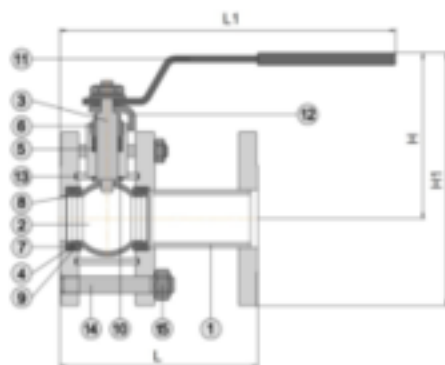
1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

наименование изделия: Кран шаровой разборный фланцевый полнопроходной, исполнение У1, с рукояткой 11с67п (КЗШС41пк) СФ.00.1, далее КШ. В маркировке различать обозначения: 11с67п – маркировка для экспортируемого товара; – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

изготовитель: ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», 054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.

изделие: КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, пары и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам изделия.

цели соответствия: Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза АЯ45.В.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0. UA.1401.H00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЗ.002.TU.00031.



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Рукоятка вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцевых соединений не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.
- 5.5 При установке КШ следует учесть, что в закрытом положении шар в КШ DN200 выскочит плоскость фланца ближнего к шару.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
- Протечка по штифтам:
 - подтянуть нижнюю ступку ⑤ (КШ до DN65 включительно), винты нижней ступки ⑥ (КШ от DN80 и выше); добавить уплотнительные кольца ⑦.
 - Протечка в затворе:
 - подтянуть гайки ⑧ на штифтах ⑨; заменить уплотнительные кольца ④; заменить прокладки ⑩.
 - Протечка по уплотнению корпуса:
 - подтянуть гайки ⑪; заменить прокладки ⑫.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное давление PN, МПа	Эффективный диаметр, мм D _{эф}	Строительная длина, мм L	Диаметр, мм L1	Высота, мм H	Высота, мм H1	Масса, кг
0,6	8	150	107	100	100	2,21
0,6	10	150	107	100	100	2,53
0,6	12,5	150	107	100	100	3,00
0,6	15	150	107	100	100	3,43
0,6	20	150	107	100	100	4,20
0,6	25	150	107	100	100	4,90
0,6	30	150	107	100	100	5,50
0,6	35	150	107	100	100	6,00
0,6	40	150	107	100	100	6,50
0,6	45	150	107	100	100	7,00
0,6	50	150	107	100	100	7,50
0,6	60	150	107	100	100	8,50
0,6	70	150	107	100	100	9,50
0,6	80	150	107	100	100	10,50
0,6	90	150	107	100	100	11,50
0,6	100	150	107	100	100	12,50
0,6	110	150	107	100	100	13,50
0,6	120	150	107	100	100	14,50
0,6	130	150	107	100	100	15,50
0,6	140	150	107	100	100	16,50
0,6	150	150	107	100	100	17,50
0,6	160	150	107	100	100	18,50
0,6	170	150	107	100	100	19,50
0,6	180	150	107	100	100	20,50
0,6	190	150	107	100	100	21,50
0,6	200	150	107	100	100	22,50
0,6	220	150	107	100	100	24,50
0,6	240	150	107	100	100	26,50
0,6	260	150	107	100	100	28,50
0,6	280	150	107	100	100	30,50
0,6	300	150	107	100	100	32,50
0,6	320	150	107	100	100	34,50
0,6	340	150	107	100	100	36,50
0,6	360	150	107	100	100	38,50
0,6	380	150	107	100	100	40,50
0,6	400	150	107	100	100	42,50
0,6	420	150	107	100	100	44,50
0,6	440	150	107	100	100	46,50
0,6	460	150	107	100	100	48,50
0,6	480	150	107	100	100	50,50
0,6	500	150	107	100	100	52,50
0,6	550	150	107	100	100	58,50
0,6	600	150	107	100	100	64,50
0,6	650	150	107	100	100	70,50
0,6	700	150	107	100	100	76,50
0,6	750	150	107	100	100	82,50
0,6	800	150	107	100	100	88,50
0,6	850	150	107	100	100	94,50
0,6	900	150	107	100	100	100,50
0,6	950	150	107	100	100	106,50
0,6	1000	150	107	100	100	112,50

Условия эксплуатации	по ГОСТ 30226, исполнение В		
Среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей фланца		
Температура	от -40°C до +180°C		
Среда	класс А по ГОСТ 9544		
Среда	У1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°C)		
Среда	10000 циклов		
Среда	30 лет		

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ			
Шар	сталь 20	8	кольцо уплотнительное Бутадиен-нитрильный эластомер
Шар	сталь 08А18Н10	30	кольцо фторопласт-ФАГ200
Шар	сталь 20X13	11	рукоятка ст 3
Шар	фторопласт-ФАГ200	12	упор ст 3
Шар	фторопласт-ФАГ200	13	прокладка Gantel AF 200 Ultimate
Шар	сталь 20	14	штифты сталь 20
Шар	сталь 60С2А	15	гайка сталь 20
Шар	ст 3		