

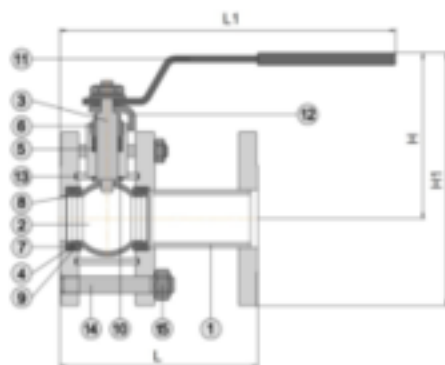
## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

**наименование изделия:** Кран шаровой разборный фланцевый полнопроходной, исполнение У1, с рукояткой 11с67п (КЗШС41пк) СФ.00.1, далее КШ. В маркировке различать обозначения: 11с67п – маркировка для экспортируемого товара; – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

**изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», 054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.

**изделие:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, пары и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам изделия.

**цели соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза АЯ45.В.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0.UA.1401.H00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЗ.002.TU.00031.



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.  
3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый DN100.

## 4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Рукоятка вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить постепенно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ.

## 5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев. Поврежденные поверхности не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.
- 5.5 При установке КШ следует учесть, что в закрытом положении шар в КШ DN200 выскочит из плоскости фланца ближнего к шару.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
- герметичность относительно окружающей среды;
  - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
- Протечка по штифтам:
    - подтянуть нижнюю ступку ⑤ (КШ до DN65 включительно), винты нижней ступки ⑥ (КШ до DN100 включительно);
    - заменить уплотнительные кольца ⑦.
  - Протечка в затворе:
    - подтянуть гайки ⑧ на штифтах ⑨; заменить уплотнительные кольца ④; заменить прокладки ⑩.
  - Протечка по уплотнению корпуса:
    - подтянуть гайки ⑪; заменить прокладки ⑫.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное давление PN, МПа	Эффективный диаметр, мм D <sub>эф</sub>	Строительная длина, мм L	Длина, мм L1	Высота, мм H	Высота, мм H1	Масса, кг
0,6	8	150	107	100	100	2,21
0,6	10	150	107	100	100	2,53
0,6	12,5	150	107	100	100	3,00
0,6	15	150	107	100	100	3,43
0,6	20	150	107	100	100	4,20
0,6	25	150	107	100	100	5,00
0,6	30	150	107	100	100	5,80
0,6	37	150	107	100	100	6,70
0,6	40	150	107	100	100	7,20
0,6	50	150	107	100	100	8,50
0,6	60	150	107	100	100	10,00
0,6	75	150	107	100	100	11,74
0,6	80	150	107	100	100	12,30
0,6	90	150	107	100	100	13,00
0,6	100	150	107	100	100	13,74
0,6	120	150	107	100	100	15,00
0,6	140	150	107	100	100	16,50
0,6	160	150	107	100	100	18,00
0,6	180	150	107	100	100	19,50
0,6	200	150	107	100	100	21,25
0,6	250	150	107	100	100	25,00
0,6	300	150	107	100	100	29,00
0,6	350	150	107	100	100	33,00
0,6	400	150	107	100	100	37,00
0,6	450	150	107	100	100	41,00
0,6	500	150	107	100	100	45,00
0,6	600	150	107	100	100	53,00
0,6	700	150	107	100	100	61,00
0,6	800	150	107	100	100	69,00
0,6	900	150	107	100	100	77,00
0,6	1000	150	107	100	100	85,00
0,6	1200	150	107	100	100	99,00
0,6	1400	150	107	100	100	113,00
0,6	1600	150	107	100	100	127,00
0,6	1800	150	107	100	100	141,00
0,6	2000	150	107	100	100	155,00
0,6	2500	150	107	100	100	183,00
0,6	3000	150	107	100	100	211,00
0,6	3500	150	107	100	100	239,00
0,6	4000	150	107	100	100	267,00
0,6	4500	150	107	100	100	295,00
0,6	5000	150	107	100	100	323,00
0,6	6000	150	107	100	100	385,00
0,6	7000	150	107	100	100	447,00
0,6	8000	150	107	100	100	509,00
0,6	9000	150	107	100	100	571,00
0,6	10000	150	107	100	100	633,00
0,6	12000	150	107	100	100	731,00
0,6	14000	150	107	100	100	829,00
0,6	16000	150	107	100	100	927,00
0,6	18000	150	107	100	100	1025,00
0,6	20000	150	107	100	100	1123,00

Условия эксплуатации:	по ГОСТ 30236, исполнение В
Среда:	вода, газ, нефтьпродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей фланца
Температура:	от -40°C до +180°C
Средняя скорость:	класс А по ГОСТ 9544
Среднее давление:	У1 по ГОСТ 15150 (не выше -40°C)
Средняя вязкость:	10000 сантипуаз
Средняя плотность:	30 кг/м³

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Корпус:	сталь 20	8	кольцо уплотнительное	Бутадиен-нитрильный эластомер
Фланец:	сталь 20A19H10	30	кольцо	Фторопласт-4Ф47300
Штифт:	сталь 20X13	11	рукоятка	ст 3
Уплотнитель:	Фторопласт Ф47300	12	упор	ст 3
Прокладка:	Фторопласт Ф47300	13	прокладка	Gantel AC 200 Universal
Шар:	сталь 20	14	штифты	сталь 20
Гайки:	сталь 60С2А	15	гайки	сталь 20
Винты:	ст 3			