

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование и обозначение изделия: Кран шаровый разбрызгивающий фланцевый полипропиленовый, исполнение У1, с рукояткой 11x0,7x2 (КХД/С414) КСФ-88.1, далее КХД. В маркировке могут различать обозначения: 11x0,7x2 – маркировка для экспортного товара, КСФ – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

Имя изготовителя: ООО «Луцкий завод трубопроводной арматуры «МАРПАЛ», 81054, г. Луцк, ул. Монтанья, 13.

Имя изделия: КХД предназначен для установки в качестве запорного устройства, для перерывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих пар, нефтепродукты и другие неагрессивные и неагрессивные среды, нейтральные и без датского крана.

Имя соответствия: Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза АМРО В 00430, Сертификат УРСЕПРО № ЦА.1.098.218983-12, Сертификат на соответствие требованиям ГАЗПРОМ КАНБ ЦА 1401 H00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЗ-802 Ту 30031.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

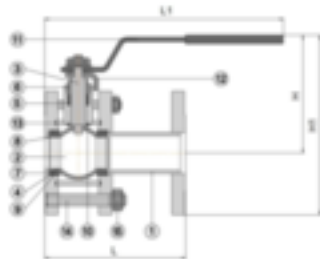
Номинальное давление PN, МПа	Номинальный диаметр, мм, DN	Соединительный диаметр, мм, L	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Вес, кг
0,6	15	20	100	50	100	0,25
0,6	20	25	100	50	100	0,35
0,6	25	30	100	50	100	0,50
0,6	32	38	100	50	100	0,70
0,6	40	45	100	50	100	0,90
0,6	50	55	100	50	100	1,30
0,6	65	70	100	50	100	1,80
0,6	80	85	100	50	100	2,50
0,6	100	105	100	50	100	3,50
0,6	125	130	100	50	100	4,80
0,6	150	155	100	50	100	6,50
0,6	200	205	100	50	100	10,00
1,0	25	30	100	50	100	0,50
1,0	32	38	100	50	100	0,70
1,0	40	45	100	50	100	0,90
1,0	50	55	100	50	100	1,30
1,0	65	70	100	50	100	1,80
1,0	80	85	100	50	100	2,50
1,0	100	105	100	50	100	3,50
1,0	125	130	100	50	100	4,80
1,0	150	155	100	50	100	6,50
1,0	200	205	100	50	100	10,00

по ГОСТ 22868, исполнение 2

Материал: сталь, латунь, фторопласт и другие материалы и неагрессивные среды, нейтральные и без датского крана
 Код заказа: КХД-11x0,7x2-У1-К
 Упаковка: А, Б, В, С, D, E, F, G, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W, X, Y, Z
 Упаковка: 1 шт. в пакете, 10 шт. в коробе, 100 шт. в ящике, 1000 шт. в контейнере, 10000 шт. в вагоне

МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ

Деталь	Материал	Деталь	Материал
Корпус	Сталь 20	Седло	Сталь 20
Седло	Сталь 20	Шар	Латунь
Шар	Латунь	Пружина	Сталь 60С2
Пружина	Сталь 60С2	Кольца уплотнительные	Фторопласт ПБ-2
Кольца уплотнительные	Фторопласт ПБ-2	Пластина	Ст 12
Пластина	Ст 12	Диск	Ст 12
Диск	Сталь 20	Гайка	Сталь 20
Гайка	Сталь 20	Шайба	Сталь 20
Шайба	Сталь 20	Болт	Сталь 20
Болт	Сталь 20		



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. КХД
2. Паспорт на изделие КХД (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КХД проводится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. По рукоятке вдоль оси трубопровода соответствует положение «открыто».
- 4.2 КХД в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты ЗАКРЫВАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КХД В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КХД допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данных паспорта.
- 4.4 Для предотвращения гидравлического удара открытие и закрытие КХД проводить постепенно.
- 4.5 ЗАКРЫВАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КХД должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированными рабочими.
- 5.2 Перед монтажом снять запорные и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев, они не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопроводе КХД должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.
- 5.5 При установке КХД следует учесть, что в закрытом положении шар в КХД DN100 выступит плоскость фланца фланца к шару.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КХД специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ремонт КХД – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется между несколькими раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования ступенчатой поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
 - герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КХД
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
 - Протечка по штифтам:
 - подтянуть максимум втулку ① (КХД до DN85 исключительно), винты накидной гайки DN80 и выше) добавить уплотнительные кольца ②.
 - Протечка в корпусе:
 - подтянуть гайку ③ на штифты ④, заменить уплотнительные кольца ⑤, заменить прокладку ⑥.
 - Протечка по уплотнению корпуса:
 - подтянуть гайку ⑦, заменить прокладку ⑧.