

### 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

**Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой разбейной фланцевой полноразмерной, сечение исполнение У1, с рукояткой 15х87х (КСД/С41хх) ВФФ-99.1, далее КШ. В маркировке не различают обозначения: 15х87х – маркировка для экспортуемого товара, КШ – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

**Имя изготовителя:** ООО «Глушак» завод трубопроводной арматуры «АРМАТ», 81054, г. Луцк, ул. Монтажн, 13.

**Имя изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, для переключения потока рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих пар, нефтепродукты и другие неагрессивные и неагрессивные среды, нейтральные и нейтрально-кислотные среды.

**Имя соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного Союза АМАС В 00430, Сертификат УкрСЕПРО № УА1 039-218983-12, Сертификат соответствия требованиям ТЭСЭЕРТ КАНБ СА 1401 Н00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЗ-502 Ту 30021.

### 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное давление PN, MPa	Номинальный диаметр DN, мм, Фан	Средний диаметр D2, мм, L	Высота H, мм, L, 1	Высота H, мм, 2	Высота H, мм, 3	Высота H, мм, 4	Вес, кг
0,6	50	100	150	120	150	150	3,10
0,6	65	130	180	150	180	180	3,70
0,6	80	160	210	180	210	210	4,30
0,6	100	200	260	230	260	260	5,10
0,6	125	240	310	280	310	310	6,00
0,6	150	280	360	330	360	360	7,00
1,0	80	160	210	180	210	210	4,30
1,0	100	200	260	230	260	260	5,10
1,0	125	240	310	280	310	310	6,00
1,0	150	280	360	330	360	360	7,00
1,0	200	380	480	450	480	480	9,00
1,6	125	240	310	280	310	310	6,00
1,6	150	280	360	330	360	360	7,00
2,5	125	240	310	280	310	310	6,00
2,5	150	280	360	330	360	360	7,00
4,0	125	240	310	280	310	310	6,00
4,0	150	280	360	330	360	360	7,00

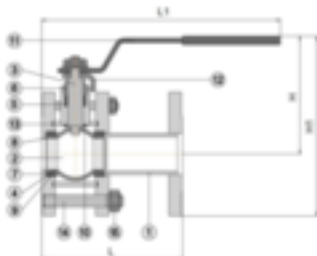
по ГОСТ 29069, исполнение 2

кран шаровой разбейной фланцевой полноразмерной, сечение исполнение У1, с рукояткой 15х87х (КСД/С41хх) ВФФ-99.1, далее КШ. В маркировке не различают обозначения: 15х87х – маркировка для экспортуемого товара, КШ – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

Имя изготовителя: ООО «Глушак» завод трубопроводной арматуры «АРМАТ», 81054, г. Луцк, ул. Монтажн, 13.

### НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Страна	Сторона	Материал	Сторона
Украина	Левый	углеродистая сталь А23	Левый
Украина	Правый	углеродистая сталь А23	Правый
Украина	Левый	латунь	Левый
Украина	Правый	латунь	Правый
Украина	Левый	латунь	Левый
Украина	Правый	латунь	Правый
Украина	Левый	латунь	Левый
Украина	Правый	латунь	Правый



### 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. КШ
2. Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый DN100.

### 4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Открытие КШ проводится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. По рукоятке вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
2. КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
3. Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данных паспорте.
4. Для предотвращения поврежденности ударов открытие и закрытие КШ проводить по 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

### 5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.
2. Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев, они не допускаются.
3. При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
4. Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.
5. При установке КШ следует учесть, что в закрытом положении шар в КШ DN100 выступит плоскость фланца фланцевого к шару.

### 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. КШ специального обслуживания не требует.
2. Ремонт КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется между несколькими раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений шару.
3. При обслуживании проверить:
  - герметичность относительно окружающей среды;
  - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ
4. Возможные неисправности и методы их устранения:
  - Протечка по штифтам:
    - подтянуть максимальный втулку (КШ до DN65 исключительно), винты наконечной и DN65 и выше); добавить уплотнительные кольца (3).
  - Протечка в корпусе:
    - подтянуть гайку (2) на штифтах (2); заменить уплотнительные кольца (3); заменить прокладку (2).
  - Протечка по уплотнению корпуса:
    - подтянуть гайку (2); заменить прокладку (2).