

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

**Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой разбортной фланцевой полноразмерной, бесколесо исполнение УТ, с рукояткой 150x70 (КСФС4100) КСФ-99.1, далее КШ. В маркировке могут вноситься изменения: 150x70 – маркировка для экспортуемого товара, 99 – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

**Имя изготовителя:** ООО «Луцкий завод трубопроводной арматуры «МАРПАЛ», 31054, г. Луцкис, ул. Монтажная, 13.

**Имя изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, на переориентирующемся потоке рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих пар, нефтепродукты и другие неагрессивные и неагрессивные среды, нейтральные к латуни детали крана.

**Изделие соответствует:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза АМРО В 00420. Сертификат УкрСЕПРО № ЦАТ 039-219983-12. Сертификат на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001:2015. Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЗ-502 ТУ 30021.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

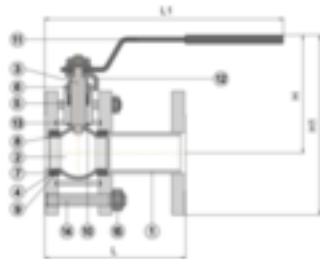
Наименование изделия, PN, DN/DN	Исполнительная длина, мм, D <sub>исп.</sub>	Соединительная длина, мм, L	Длина, мм, L1	Высота, мм, H	Высота, мм, H1	Высота, мм, H2	Ширина, мм, B	Вес, кг	Момент открытия, кг·м	Условный пропускной коэффициент, м³/ч	
										для воды, Kv	для пара, Kp
6	100	80	120	55	65	55	120	0,12	0,12	0,12	0,12
10	150	120	160	70	80	70	160	0,17	0,17	0,17	0,17
15	200	160	200	85	95	85	200	0,25	0,25	0,25	0,25
20	250	200	240	100	110	100	240	0,33	0,33	0,33	0,33
25	300	240	280	115	125	115	280	0,44	0,44	0,44	0,44
32	350	280	320	130	140	130	320	0,56	0,56	0,56	0,56
40	400	320	360	145	155	145	360	0,70	0,70	0,70	0,70
50	450	360	400	160	170	160	400	0,87	0,87	0,87	0,87
63	500	400	440	175	185	175	440	1,06	1,06	1,06	1,06
80	550	440	480	190	200	190	480	1,28	1,28	1,28	1,28
100	600	480	520	205	215	205	520	1,53	1,53	1,53	1,53
125	650	520	560	220	230	220	560	1,81	1,81	1,81	1,81
150	700	560	600	235	245	235	600	2,12	2,12	2,12	2,12
200	800	640	680	260	270	260	680	2,80	2,80	2,80	2,80

по ГОСТ 32048, исполнение В

Материал изготовления: латунь, сталь, нержавеющая сталь, алюминий и другие металлы и сплавы, неагрессивные к латуни детали крана.  
 Код страны: УР, АСУ, АВ, СНГ, ЕС  
 Стандарт: А, Б, ГОСТ 25894  
 Исполнение: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100  
 Страна: Украина  
 Изготовитель: МАРПАЛ

### МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛНЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ

рукоятка	сталь 30	5	болты, уплотнительные	сталь А2-70
корпус	сталь 30	20	болты	4-болты: А8-2
корпус	сталь 30/32	11	болты	11-2
корпус	сталь 30/32	11	болты	11-2
уплотнитель	графитовый, АМ-2	12	шарики	12-2
уплотнитель	графитовый, АМ-2	12	шарики	12-2
шар	сталь 30	14	уплотнитель	сталь 30
уплотнитель	сталь 30/32	15	болты	сталь 30
шар	ст 3			



## 3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- КШ
- Паспорт на изделие КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый DN100.

## 4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Открытие КШ проводится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. По рукоятке вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыт».
- КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данных паспорте.
- Для предотвращения гидравлического удара открытие и закрытие КШ проводить по 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДЕ.

## 5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированными рабочими персонала.
- Перед монтажом снять запорное и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев, они не допускаются.
- При установке на трубопроводе КШ должен быть в полностью открытом положении.
- Заполнка всех болтов на фланцевоом соединении должна быть равномерной.
- При установке КШ следует учесть, что в закрытом положении шар в КШ DN100 выступит плоскость фланца фланца к шару.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- КШ специального обслуживания не требует.
- Рекомендуется КШ - по регламенту потребления, но не реже одного раза в год. Рекомендуется между несколькими раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений шару.
- При обслуживании проверить:
  - целостность относительно окружающей среды;
  - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- Возможные неисправности и методы их устранения:

- Протечка по шпинделю:
  - подтянуть максимум втулку ① (КШ до DN65 исключительно), втулки нажимной и DN65 и выше) добавить уплотнительные кольца ②.
- Протечка в корпусе:
  - подтянуть болты ③ на шпинделе ④, заменить уплотнительные кольца ⑤, заменить прокладку ⑥.
- Протечка по уплотнению корпуса:
  - подтянуть болты ⑦, заменить прокладку ⑧.