

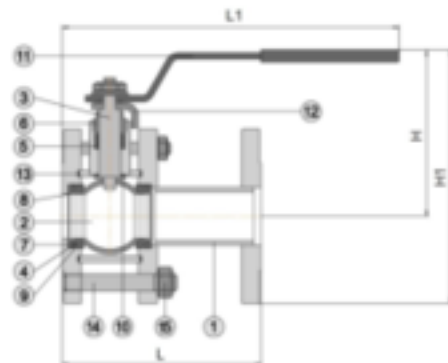
1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование и обозначение изделия: Кран шаровой разборный фланцевый полнопроходной, исполнение У1, с рукояткой 11с67п (КЗШС41пнк) 5СФ.00.1, далее КШ. В маркировке различать обозначения: 11с67п – маркировка для экспортируемого товара; – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

Изготовитель: ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», 054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.

Изделие: КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих пар, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к деталям крана.

Условия соответствия: Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза АЯ45.В.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0. UA.1401.H00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЗ.002.TU.00031.



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
- 3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый DN100.

4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ.

5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев. Поврежденные детали не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.
- 5.5 При установке КШ следует учесть, что в закрытом положении шар в КШ DN200 выпячивается из плоскости фланца ближнего к шару.

6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
 - герметичность относительно окружающей среды;
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
 - Протечка по штифелю:
 - подтянуть ближайшую втулку 6 (КШ до DN65 включительно), винты ближайших втулок DN80 и выше); добавить уплотнительные кольца 5.
 - Протечка в затворе:
 - подтянуть гайки 15 на штифтах 14; заменить уплотнительные кольца 4; заменить прокладку 13.
 - Протечка по уплотнению корпуса:
 - подтянуть гайки 16; заменить прокладку 11.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное давление, PN, (МПа)	Эффективный диаметр, мм D _{эф}	Строительная длина, мм L	Длина, мм L1	Высота, мм H	Высота, мм H1	Масса, кг
16 (1,6)	6	102	107	106	102	2,21
25 (2,5)		130	137	131	126	2,53
40 (4,0)	12,5	108	107	106	102,5	2,43
16 (1,6)		130	137	131	126	2,80
25 (2,5)	17	117	102	114,5	107	3,33
40 (4,0)		150	109	130	131	3,70
16 (1,6)	24	127	109	120	117,5	4,36
25 (2,5)		160	109	131	131	4,80
40 (4,0)	30	140	109	147,5	115	6,04
16 (1,6)		180	107	131	131	7,20
25 (2,5)	37	165	107	160,5	120	7,53
40 (4,0)		200	109	142	115	8,70
16 (1,6)	48	180	106	147	120	9,20
25 (2,5)		250	109	147	120	11,20
40 (4,0)	64	218	104	170	120	12,70
16 (1,6)		260	109	170	120	14,30
25 (2,5)	75	270	107	159	140	14,30
40 (4,0)		310	107	170	140	16,30
16 (1,6)	90	280	107	168	140	16,80
25 (2,5)		330	106	171	140	18,80
40 (4,0)	123	300	106	184	140	21,80
16 (1,6)		350	106	188	140	25,20
25 (2,5)	148	325	106	200	140	28,20
40 (4,0)		380	106	218	140	32,80
16 (1,6)	195	350	106	218	140	35,80
25 (2,5)		400	106	221	140	40,80
40 (4,0)		460	1294	273	453	117,90

по ГОСТ 32058, исполнение В

пар, вода, пар, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана

от -40°C до +250°C

класс А по ГОСТ 9544

У1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°C)

10000 циклов

30 лет

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Деталь	Материал	Обозначение	Материал
корпус	сталь 20	9	кольцо уплотнительное резина BA130
рукоятка	сталь 08Х18Н10	10	кольцо фторопласт MB-3
шар	сталь 20Х13	11	дискета ст 3
уплотнительное кольцо	фторопласт MB-3	12	упор ст 3
прокладка	фторопласт MB-3	13	прокладка Gland AF 2000
штифт	сталь 20	14	штифт сталь 35
гайка	сталь 60С2А	15	гайка сталь 35
болт	ст 3		