

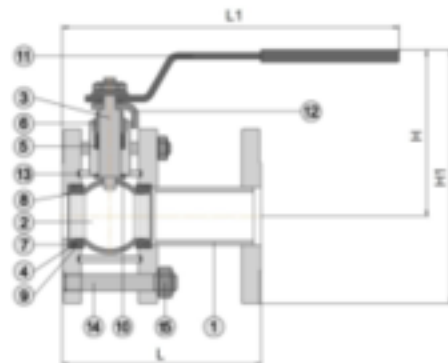
## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

**Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой разборный фланцевый полнопроходной, исполнение У1, с рукояткой 11с67п (КЗШС41пнк) 5СФ.00.1, далее КШ. В маркировке различать обозначения: 11с67п – маркировка для экспортируемого товара; – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.

**Изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», 054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.

**Изделие:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих пар, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к деталям крана.

**Условия соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза АЯ45.В.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0. UA.1401.H00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЗ.002.TU.00031.



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.
- 3.2 Паспорт на партию КШ (по требованию заказчика на каждый кран), паспорт на каждый DN100.

## 4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом рукоятки против часовой стрелки до упора. Рукоятки вдоль оси трубопровода соответствует положению «открыто».
- 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.
- 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в паспорте.
- 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.
- 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ.

## 5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим.
- 5.2 Перед монтажом снять заглушки и осмотреть уплотнительные поверхности фланцев. Поврежденные детали не допускаются.
- 5.3 При установке на трубопровод КШ должен быть в полностью открытом положении.
- 5.4 Затяжка всех болтов на фланцевом соединении должна быть равномерной.
- 5.5 При установке КШ следует учесть, что в закрытом положении шар в КШ DN200 выпирает из плоскости фланца ближнего к шару.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.
- 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.
- 6.3 При обслуживании проверить:
  - герметичность относительно окружающей среды;
  - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.
- 6.4 Возможные неисправности и методы их устранения:
  - Протечка по штифтам:
    - подтянуть ближайшую втулку 6 (КШ до DN65 включительно), винты ближайших втулок DN80 и выше); добавить уплотнительные кольца 5.
  - Протечка в затворе:
    - подтянуть гайки 15 на штифтах 14; заменить уплотнительные кольца 4; заменить прокладку 13.
  - Протечка по уплотнению корпуса:
    - подтянуть гайки 15; заменить прокладку 13.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное давление, PN, (МПа)	Эффективный диаметр, мм D <sub>эф</sub>	Строительная длина, мм L	Длина, мм L1	Высота, мм H	Высота, мм H1	Масса, кг
16 (1,6)	6	102	107	106	102	2,21
25 (2,5)		130	137	131	126	2,53
40 (4,0)	12,5	108	107	106	102,5	2,43
16 (1,6)		130	137	131	126	2,80
25 (2,5)	17	130	130	130	141	3,70
40 (4,0)		117	102	114,5	107	3,33
16 (1,6)	24	150	159	150	150	3,70
25 (2,5)		127	108	120	117,5	4,36
40 (4,0)	30	180	189	180	180	4,80
16 (1,6)		140	140	147,5	115	6,04
25 (2,5)	37	180	187	178	170	7,20
40 (4,0)		165	175	180,5	170	7,03
16 (1,6)	48	200	209	192	175	8,70
25 (2,5)		180	180	192	175	9,45
40 (4,0)	64	250	256	246	240	9,20
16 (1,6)		218	218	244	210	11,20
25 (2,5)	75	200	209	170	160	11,74
40 (4,0)		270	267	159	149	14,30
16 (1,6)	90	210	218	178	175,5	14,54
25 (2,5)		280	273	168	160	16,60
40 (4,0)	123	250	246	171	165	24,04
16 (1,6)		300	296	184	178	42,90
25 (2,5)	148	250	246	188	180	35,27
40 (4,0)		325	328	200	195	58,70
16 (1,6)	195	280	282	218	208	45,98
25 (2,5)		350	340	218	208	72,60
40 (4,0)	400	330	333	271	262	83,43
25 (2,5)		400	394	273	263	117,90

по ГОСТ 32558, исполнение В

пар, вода, пар, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана

от -40°C до +250°C

класс А по ГОСТ 9544

У1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°C)

10000 циклов

30 лет

### МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

деталь	материал	деталь	материал
корпус	сталь 20	9	кольцо уплотнительное резина BA130
рукоятка	сталь 08X18H10	10	кольцо фторопласт MB-3
шар	сталь 20X13	11	дискета ст 3
уплотнительное кольцо	фторопласт MB-3	12	упор ст 3
прокладка	фторопласт MB-3	13	прокладка Glandt AF-2000
штифт	сталь 20	14	штифт сталь 35
гайка	сталь 60С2А	15	гайка сталь 35
болт	ст 3		