

**Основные неисправности и способы их устранения.**

Основные неисправности, их проявления и причины	Вероятная причина неисправности	Способ устранения
уменьшение герметичности уплотнений соединений труб среды через задвижные соединения.	1.10. Недостаточно уплотнена прокладка. Ослабление затяжки шпильки или болтов. 1.11. Разрушен материал прокладки.	Уплотнить прокладку дополнительной подтяжкой гайк равномерно без перекосов. Заменить прокладку.
уменьшение герметичности пропускной среды при закрытии задвижки.	Поперекалы уплотнительные поверхности корпуса и клина.	Разобрать задвижку и притереть уплотнительные поверхности корпуса и клина.
уменьшение герметичности пропускной среды через задвижку.	1. Недостаточная затяжка шпильки. 2.Износ сальниковой набивки.	Уплотнить шпильки дополнительной подтяжкой гайк. Заменить или довести сальниковую набивку.
шпилька не отворачивается и вырывается, шпилька вырывается	Заказанные поджимные части.	Разобрать задвижку, устранить изготовление, сменить поджимные части.

**Правила хранения**

До монтажа задвижки должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищенном от воздействия атмосферных осадков, обеспечивающих влажность воздуха, влажность задвижки в течение гарантийного срока.

При длительном хранении (более 6 месяцев с момента изготовления) задвижка должна периодически (не реже 2-х раз в год) осматриваться, удалять наружную грязь, ржавчину и изменять антикоррозионную защиту.

Прокладки отверстия задвижки должны быть закрыты надежно закрепленными заглушками, сменить которые необходимо перед монтажом.

При хранении рекомендуется вертикальное положение задвижки (показатели со стороны сальников).

**РАБОТЫ ИЗОТВОРИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)**

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

Нарушение в 3.2. претензии по качеству задвижки (герметичность затвора) не принимаются.

Работы связанные с монтажом/демонтажем транспортной неисправной задвижки в заводской упаковке. Покупателю не выполняются.

Гарантия предоставляется в гарантийный ремонт (в том же при возврате)

вместо укомплектованной, с сохранением товарного вида (при возврате)

**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

1.1. Задвижка предназначена для установки в качестве затвора устройства трубопровода по транспортировке воды, пара, жидких нефтепродуктов, а также для других сред неагрессивных к материалу задвижки.

1.2. Основные параметры приведены в таблице.

Основные параметры и характеристики	Номинальный (условный) проход DN (Dн) мм					
	30	40	100	150	200	250
Давление номинальное (условное) PN (Pн) МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	1,6(16)					
Герметичность затвора по ГОСТ 9144-2005	Класс А					
Температура рабочей среды, °С	от -40°С до 423°С					
Давления рабочие Pp	ГОСТ 350-80					
Максимальная крутящая момент Mк (кгс·м)	4000	1600	1200	1400	1300	2000
Строительная длина L, мм	100	120	150	200	400	300
Строительная высота HН, мм	10700	17000	40700	46000	107000	120700
Диаметр колодезьный Dк, мм	104	124	164	214	2612	2612
Масса нетто, кг.	15	25	35	55	80	125

1.3. Присоединение к трубопроводу - фланцевое. Фланцы корпуса по ГОСТ 12813-PN 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>). Ответные фланцы по ГОСТ 12820-80 и ГОСТ 12821-80 и 1,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>). Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12813-80 исполнению 1.

1.4. Установочное положение задвижки приводов (задвижек) вверх. Допустимое отклонение от вертикали до 90 в любую сторону.

1.5. Направление вытеса рабочей среды - любое.

1.6. Рабочее положение затвора полностью открыто или полностью закрыто. Исполнение задвижки в качестве дроселирующего устройства не допускается.

1.7. Строительная длина задвижки по ГОСТ 3706-83.

1.8. Климатическое исполнение У1, ГОСТ 15150-80.

1.9. Материалы основных деталей задвижки:

корпус, крышка - сталь 35Л;  
уплотнительные поверхности затвора выполнены нержавеющей сталью;  
Клин — сталь 20Х13.

1.10. Задвижка относится к классу восстанавливаемых, ремонтируемых изделий. Установленный средний срок службы — не менее 15 лет. Для обеспечения надежной работы задвижки, гарантийной наработки, необходимо руководствоваться требованиями, изложенными в руководстве по эксплуатации.