

Основные неисправности и способы их устранения.

Вероятная причина неисправности	Способ устранения	
Изменение герметичности из-за проявления и отслойки материальных признаков		
Изменение герметичности из-за пропуска среды через очистные соединения.	1.10. Недостаточно уплотнена прокладка. Ослабление затяжки шпилек или болтов. 1.11. Разрушен материал прокладки.	Уплотнить прокладку дополнительной подтяжкой гаек равномерно без перекосов. Заменить прокладку.
Изменение герметичности из-за пропуска среды при затворе.	Повреждены уплотнительные поверхности корпуса и клина.	Разобрать задвижку и притереть уплотнительные поверхности корпуса и клина.
Изменение герметичности из-за пропуска среды через затвор.	1. Недостаточная затяжка сальника. 2. Износ сальниковой набивки.	Уплотнить сальник дополнительной подтяжкой гаек. Заменить или добавить сальниковую набивку.
Задвижка не открывается и не закрывается, шпиндель не вращается	Заклинивание подвижных частей.	Разобрать задвижку, устранить заклинивание, смазать подвижные части.

Правила хранения

При монтаже задвижки должны храниться в складских помещениях или под защищающим их от загрязнения и атмосферных осадков, обеспечивающим доступ упаковки, исправность задвижки в течение гарантийного срока.

При длительном хранении (более 6 месяцев с момента изготовления) задвижки нужно периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь, и заменить антикоррозийную смазку.

Проходные отверстия задвижек должны быть закрыты надежно закрепленными болтами, снять которые необходимо перед монтажом.

При хранении рекомендуется вертикальное положение задвижек (шпинделем о снятым маховиком).

ЛИНИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

При нарушении п. 3.2. претензии по качеству задвижек (герметичность затвора) не принимаются.

Задвижки, связанные с монтажом/демонтажем транспортировкой неисправного изделия в течение гарантийного срока Покупателю не возвращаются.

Задвижки принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) в комплекте укомплектованными, с сохранением товарного вида (при возврате)

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1. Задвижка предназначена для установки в качестве запорного устройства трубопроводах по транспортировке воды, пара, масел, нефти, жидких нефтепродуктов, а также других сред неагрессивных к материалам задвижки.

1.2. Основные параметры приведены в таблице:

Основные параметры и характеристики	Номинальный (условный) проход DN (Ду) мм					
	50	80	100	150	200	250
Давление номинальное (условное) PN (Ру) МПа (кгс/см ²)	1,6(16)					
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2005	Класс А					
Температура рабочей среды, °C	от -40°C до 425°C					
Давление рабочее Рр	ГОСТ 356-80					
Максимальный крутящий момент Нм (кгс·м)	65(6,5)	80(8,0)	115(11,5)	140(14,0)	155(15,5)	205(20,5)
Строительная длина L, мм	180	210	230	260	330	450
Строительная высота H/H _{зм}	35/360	370/460	435/540	480/650	805/1000	950/1210
Диаметр кол-80 ст/д/и	18/4	18/4	18/8	22/8	22/12	36/12
Масса не более, кг.	15	23	32	35	82	125

1.3. Присоединение к трубопроводу - фланцевое. Фланцы корпуса по ГОСТ 1281-80 РН 1,6 МПа (16 кгс/см²). Ответные фланцы по ГОСТ 12820-89 и ГОСТ 12821-80 и МПа (16 кгс/см²). Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815-80 исполнение 1.

1.4. Установочное положение задвижки приводом (маховиком) вверх. Дополнительное отклонение от вертикали до 90° в любую сторону.

1.5. Направление подачи рабочей среды - любое.

1.6. Рабочее положение затвора полностью открыто или полностью закрыто. Использование задвижки в качестве дросселирующего устройства не допускается.

1.7. Строительная длина задвижки по ГОСТ 3706-83.

1.8. Климатическое исполнение У1, ГОСТ 15150-69.

1.9. Материалы основных деталей задвижки: корпус, крышка - сталь 35Л; уплотнительные поверхности затвора наплавлены нержавеющей сталью; Клин — сталь 20Х13.

1.10. Задвижка относится к классу восстанавливаемых, ремонтируемых. Установленный средний срок службы — не менее 15 лет. Для обеспечения показателей надежности, гарантийной наработки, необходимо руководствоваться требованиями, изложенными в руководстве по эксплуатации.